

CONIPUR SW

«Сэндвич» система, Сертификат IAAF

Область применения

покрытие для профессиональных беговых дорожек

Структура покрытия

| | | материал | расход | нанесение | замечания |
|---------------------|----------------------|---|--|------------------------|---|
| Праймер | для асфальта: | CONIPUR 70 | 0.15 кг/м ² | спрей | |
| | для бетона: | CONIPUR 74 | 0.20 кг/м ² | спрей | |
| Базовый слой | | CONIPUR 322 (CONIPUR 326) | 1.4кг/м ² | укладчик | |
| | | переработанная резиновая крошка, 1-4 мм | 6.5 кг/м ² | | |
| Шпаклевание | | CONIPUR 203 (CONIPUR 222) | 1.4 кг/м ² | шпатель (или укладчик) | В зависимости от температуры и пористости базового слоя, расход может варьироваться. CONIPUR 210 или CONIPUR 221 может быть использован в сочетании с мелким EPDM. Перед использованием EPDM должен быть проверен на совместимость. Соотношение при смешивании PUR : EPDM около 100 : 40. |
| Праймер | при необходимости | CONIPUR 72 | 50-80 г/м ² | спрей | Если после шпаклевания базового слоя пройдет более 24-х часов, необходимо нанесение праймера CONIPUR 72, для улучшения адгезии. |
| Покрытие | верхний слой | CONIPUR 210 (CONIPUR 221) | 2.2 кг/м ² (2.3 кг/м ²) | зубчатый шпатель | Необходимо считать 4.20 кг/м ² , включая избыточный расход. |
| | | CONIPUR EPDM крошка, 1-4 мм | 2.8 кг/м ² за вычетом избыточно используемой крошки | разбрасывание | |
| Покрытие лаком | по желанию, см. ниже | CONIPUR 2200 (CONIPUR 2210) | 0.30 кг/м ² | спрей (в 2 слоя) | |
| Краска для разметки | | CONIPUR 8150 | 20-30 г/м ² | спрей | |

Общая толщина покрытия

около 13 мм

Технические характеристики

| | | состояние | результат | требование | замечания | |
|-------------------|--------------------------------------|----------------------------|-----------------------|--|---|----------------------------------|
| IAAF спецификация | Относительное сжатие | 10 °C | 35 % | 35-50 % | Данные взяты из отчета об испытаниях IAAF | |
| | | 23 °C | 39 % | | | |
| | | 40 °C | 41 % | | | |
| | Изменения вертикальной деформации | 10 °C | 1.5 мм | 0.6-2.2 мм | | |
| | | 23 °C | 1.9 мм | | | |
| | | 40 °C | 2.1 мм | | | |
| | Трение (коэффициент скольжения) | влажное, подошва кожаная | 0.62 | ≥ 0.5 (DIN-method) ≥ 47 (TRRT-method) | | |
| | Водопроницаемость | Водонепроницаемое | | | | |
| | Механические свойства при растяжении | предел прочности на разрыв | удлинение при разрыве | ≥ 0.76 N/мм ² ≥ 88 % | | ≥ 0.5 N/мм ² ≥ 40% |

| | | | | | |
|----------------|----------------------------------|--|----------------------------|---------------------------|---|
| DIN V 18035-6 | Стандартная деформация | 0 °C 20 °C 40 °C | 0.7 мм 1.0 мм 1.1 мм | 0.6-1.8 мм | Данные взяты из теста пригодности в соответствии с DIN V 18035-6. |
| | Устойчивость к истиранию | | 3.0 | >1.0 | |
| | Устойчивость к воздействию шипов | | Класс 1 | Класс 1 | |
| | Остаточная деформация | | 0.45 мм | ≤ 1.0 мм | |
| | Испытания | Сочетание постоянной влажности, температуры (80 °C), сочетание перепада температур, влажности, освещения | | соответствует требованиям | |
| ASTM F 2157-02 | Распространение пламени | | | соответствует требованиям | Данные взяты из теста пригодности в соответствии с ASTM F 2157-02 |
| | Классификация | | Класс A | | |

Результаты могут изменяться в зависимости от качества основания, свойств резиновой крошки (ее размера), условий нанесения, а так же при использовании альтернативных материалов.

Влияние на окружающую среду

| | | детализация | результат | требования | замечания |
|--|-----------------|--------------|---------------|--------------|---|
| Экологическая совместимость согласно DIN V 18035-6 | DOC | 48 ч | 6 | ≤ 20 | Данные взяты из теста пригодности в соответствии с DIN V 18035-6. |
| | Тяжелые металлы | Свинец(Pb) | < 0.005 мг/л | ≤ 0.04 мг/л | |
| | | Кадмий(Cd) | < 0.0005 мг/л | ≤ 0.005 мг/л | |
| | | Хром(Cr) | < 0.005 мг/л | ≤ 0.05 мг/л | |
| | | Меркурий(Hg) | < 0.0002 мг/л | ≤ 0.001 мг/л | |
| | | Цинк(Zn) | 0.83 мг/л | ≤ 3.0 мг/л | |
| | Олово (Sn) | < 0.005 мг/л | ≤ 0.05 мг/л | | |
| Запах | отсутствует | | | | |

Подготовка

Основание под покрытие должно отвечать соответствующим стандартам. Особое внимание обратить на: ровность поверхности, состав, толщину, прочность. Основание под покрытие должно быть прочным, сухим, твердым и не содержать откалывающихся и хрупких частиц и веществ, которые уменьшают сцепление, например, масло, жир, следы от резиновых шин, краску и другие загрязнители. Уровень влажности не должен превышать 4% (проверьте "СМ оборудованием" (напр. Corneometer®)). Температура основания должна быть по крайней мере на 3 °C выше текущей точки росы.

Нанесение

Праймер CONIPUR 70 (если основание бетонное, используется праймер CONIPUR 74) наносится аппаратом безвоздушного распыления при низком давлении. Нанесите такое количество праймера на площадь основания, которое может быть покрыто покрытием в течение 24-х часов. Если покрытие не было нанесено на праймер в течение последующих 24-х часов, нужно нанести дополнительный слой праймера, чтобы избежать плохого сцепления. Растворитель должен испариться, а основание стать клейким, до укладки основного слоя. Резиновая крошка смешивается с CONIPUR 322 с помощью специального оборудования. Нанесите смешанный материал с помощью укладчика на загрунтованное праймером основание.

Дайте базовому слою застыть. Процесс затвердевания покрытия зависит от температуры окружающей среды и влажности.

Закрывать поры базового слоя шпаклевкой (см. данные таблицы) с помощью шпателя, плоской швабры или специальной укладочной машины.

Если подготовленная поверхность подвергалась воздействию дождя, стала влажной или превышен интервал для нанесения покрытия, необходимо нанести праймер CONIPUR 72.

После затвердевания, зубчатым шпателем наносится слой с использованием CONIPUR 210 и обильно посыпается сухой крошкой CONIPUR EPDM до того, как он застынет (уплотнится). После затвердевания лишняя крошка EPDM удаляется (может быть использована повторно).

Дополнительно, по желанию, покрытие может быть покрыто цветным CONIPUR 2200 или CONIPUR 2210, распыляемыми в 2 слоя в противоположных направлениях.

Замечания

Дополнительную информацию можно получить в инструкциях к используемым продуктам или обратившись в службу технической поддержки.

Способы нанесения покрытий можно найти в брошюре «Общие указания по нанесению спортивных покрытий для закрытых и открытых площадок», изданной компанией CONICA Technik.

Используемое оборудование для укладки основного слоя являются, например PlanoMatic b MixMatic от SMG, Vohringen/Germany.

CONICA AG,
г. Шафхаузен,
Швейцария
представительство
г. Москва

т. + 41 52 644 3600,
+7 495 2281779,
info@conica.com,
www.conica.com

Вышеприведенная информация является правдивой, точной и наши знания и опыт, не дающей и не подразумевающей гарантийных обязательств на рекомендации нашей компании, а также наших представителей и дистрибьюторов, т.к. условия применения и компетентность рабочих, занимающихся укладкой, нами не контролируются

Т.к. все продукты CONICA регулярно обновляются, пользователи должны сами позаботиться о получении наиболее свежей информации. Зарегистрированные пользователи могут получить обновленные данные на нашем сайте. При необходимости могут быть высланы и бумажные копии.