

MASTERTOP® P 621

MASTERTOP® P 621 - двухкомпонентный низковязкий бесцветный эпоксидный состав с повышенной проникающей способностью для свежего и влажного бетона, не содержит летучих растворителей.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Используется в качестве пропитки бетонных и цементно-песчаных оснований, в том числе на ранних сроках твердения.
- Применяется в качестве грунтовки в системах эпоксидных и полиуретановых покрытий MASTERTOP®.
- Допускается использование материала в качестве ремонтного состава в смеси с прокаленным кварцевым песком. Соотношение связующее/кв.песок и фракции песка необходимо выбирать исходя из типов ремонтируемых дефектов.
- В качестве высоконаполненной смеси на основе мелкого кв. песка (0.1-0.4 мм) для изготовления плитусов с выкружкой (галтели).

ПРЕИМУЩЕСТВА

- MASTERTOP® P 621 может применяться по свежему и влажному бетонному основанию.
- За счет низкой вязкости MASTERTOP® P 621 хорошо проникает во влажное бетонное основание, обеспечивая отличную адгезию полимерному покрытию.
- Материал не содержит летучих веществ, поэтому при необходимости может применяться как универсальный ремонтный состав.
- Не имеет неприятного запаха при нанесении.

УПАКОВКА

Двухкомпонентный состав MASTERTOP® P 621, компоненты «А» и «В» поставляются в металлических ведрах, вес комплекта составляет 25 кг.

СРОК ГОДНОСТИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить материал в оригинальной упаковке в сухом закрытом помещении, при температуре от +5 до +30°C. Не подвергать воздействию прямых солнечных лучей. Длительное хранение при более низкой температуре может привести к кристаллизации компонентов.

Гарантийный срок годности материала в закрытой неповрежденной оригинальной упаковке при соблюдении условий хранения составляет 24 месяца. Дата окончания срока годности для каждой упаковки указана на этикетке в разделе "Best before".

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Требования к основанию

Для систем с применением MASTERTOP® P 621 рекомендуемые типы оснований – это новые бетонные основания, самонивелирующиеся цементные массы, цементно-песчаные стяжки (ЦПС).

MASTERTOP® P 621 может наноситься на основания из традиционного бетона и ЦПС через 7 суток после устройства при условии, что после окончания основного времени гидратации бетона и набора прочности (через 28 суток содержание влаги в бетоне не будет превышать 4%) прочность основания на сжатие будет не менее 20 МПа (около 200 кгс/см.кв.), а когезионная прочность (на отрыв) не менее 1,5 МПа. Данные параметры удобнее всего определить, используя склерометр (или молоток Шмидта) и адгезиметр (например, ПСО-5МГ4).

В течение первых семи суток основанию необходим определенный уход, который заключается в обеспечении температурно-влажностных условий выдержки. Рекомендуется применять традиционные методы ухода за бетоном и ЦПС. В случае применения различных силеров и кюрингов их необходимо полностью удалить в рамках мероприятий по подготовке основания. Влажность основания необходимо определять с помощью диэлькометрического влагомера или используя СМ метод (карбидный).

В конструкции основания бетонного пола по грунту должен быть предусмотрен и качественно выполнен гидроизоляционный слой. Это правило также обязательно в конструкции основания по плите перекрытия, когда в нижерасположенных помещениях имеют место влажные процессы или перепады температур. Капиллярный подъем влаги в основаниях не допустим – это может привести к отслоению полимерного покрытия.

Все загрязнения, такие как: цементное молочко, пятна от ГСМ, следы от резины, различных шпаклевок и красок должны быть полностью удалены, поскольку влияют на адгезию к бетону и ЦПС и проникающую способность материала.

Ровность основания определяется требованиями и условиями эксплуатации. Также

допустимые значения зависят от выбранной системы полимерного покрытия. Как правило, горизонтальное отклонение по ровности не должно превышать 4 мм на 3 м для стандартных условий и 2 мм на 3 м для покрытий с повышенными требованиями к ровности. Измерения производятся с помощью 3м рейки или правила.

Основание перед нанесением покрытий не должно иметь трещин, пустот, расслоений и ослабленных непрочных участков. Все подобные дефекты должны быть отремонтированы. Выбор материалов и технологий ремонта зависит от типов имеющихся дефектов, конструкции основания и планирующихся эксплуатационных нагрузок. Для получения более детальной информации по этому разделу предлагаем обратиться к приложению «Методы подготовки основания, типы дефектов и технологии ремонта» или к специалистам компании BASF.

Подготовка основания

Наиболее оптимальный метод подготовки основания выбирается в зависимости от его состояния, конструкции, имеющихся дефектов, предполагаемых эксплуатационных воздействий и выбранной системы полимерного покрытия.

Наилучшим методом подготовки для полов подверженных значительным динамическим нагрузкам, воздействию химических веществ или перепадам температур является фрезерование или дробеструйная обработка. В ряде случаев, данный вид подготовки основания требует дополнительного шпатлевания перед нанесением основных слоев напольного покрытия.

Наиболее распространенный вид подготовки основания – шлифование. При использовании данного метода подготовки рекомендуется применять алмазные абразивные элементы различной крупности. По высокопрочным основаниям алмазный абразив должен быть крупнее, чем при шлифовке низко- и среднепрочных слоев. Результатом шлифования должна являться хорошо текстурированная поверхность, желательно, чтобы в результате шлифовки открылся (стал виден) минеральный наполнитель (щебень, крупный песок).

Необходимо помнить, что механическая подготовка основания применяется не только для удаления загрязнений и открытия пор, но и для увеличения адгезии полимерного покрытия. Чем более текстурированная поверхность получается в результате обработки, тем выше адгезия динамическим нагрузкам и дольше срок эксплуатации.

Условия применения

Температура основания в процессе нанесения материала должна быть не менее +8°C и не более +30°C (необходимо помнить, что иногда температура основания может быть ниже температуры воздуха на 3-4 градуса). Крайне нежелательно в рамках одной рабочей зоны наличие участков с большой разницей по температуре основания (некоторые факторы могут привести к данному явлению, например, солнечные лучи, различное оборудование в помещении, температурные процессы в смежных помещениях и т.п.). Температуру основания проще всего измерить с помощью пирометра (инфракрасный бесконтактный термометр).

Температура основания должна быть на 3°C выше «точки росы». «Точка росы» - это температура воздуха, при которой в помещении образуется конденсат. Она находится в зависимости от влажности воздуха в помещении и определяется согласно расчетной таблице (см. приложение «Таблица расчета точки росы»).

Температура воздуха на строительной площадке должна быть не менее +8°C и не более +30°C. Крайне нежелательно наличие сквозняков – это может привести к дефектам поверхности: пузыри, рябь, шагрень, липкие участки.

Влажность воздуха на объекте должна быть не более 85% при температуре +23°C и не более 75% при температуре +8°C. Влажность воздуха, температуру воздуха и «точку росы» удобнее всего измерять с помощью термогигрометра.

Температура компонентов материала должна быть около +20°C. При высокой температуре на объекте желательно иметь температуру материала около +15°C, а при низкой температуре на объекте, наоборот, желательно иметь температуру материала около +23°C.

Химическая реакция между компонентами «А» и «В» – экзотермическая (происходит с выделением тепла, которое сокращает время жизни состава), поэтому объем затворяемого материала должен быть увязан с количеством укладчиков, скоростью и способом нанесения, температурой на объекте.

Необходимо помнить, что температура материала и основания, влажность и температура воздуха напрямую влияют на такие свойства материалов как вязкость (текучесть), время жизни, сроки полимеризации, внешний вид поверхности и наличие/отсутствие различных дефектов.

Приготовление и нанесение материала

Материал имеет два компонента («А» и «В»), которые находятся в тщательно

подобранном соотношении. При необходимости частичного использования упаковки следует четко соблюдать соотношение компонентов. При не соблюдении этого правила, возможно появление жирной пленки на поверхности, остаточная липкость или потеря физико-механических свойств слоя.

Для приготовления состава необходимо вскрыть емкость с компонентом «А», тщательно перемешать его в заводской упаковке при помощи низкооборотистого электрического миксера (300 - 400 об./мин.), вскрыть емкость с компонентом «В», полностью перелить его в емкость с компонентом «А» и перемешать в течение 2-3 мин., затем перелить в чистую емкость и перемешать еще раз в течение 1-2 мин до образования гомогенной смеси.

Грунтовка выполняется методом «окраски» в два слоя с помощью валика с синтетическим ворсом (рекомендуемая длина ворса около 3-4 мм). В отдельных случаях (например, сильнопористое основание) целесообразно наносить первый слой состава с помощью резинового сквиджа (в случае использования сквиджа следует выбирать непористую резину) с последующей прокаткой валиком.

В процессе нанесения грунтовки не допускать образования луж и потеков. Слой грунта должен наноситься равномерно.

Когда первый грунтовочный слой полностью впитался в основание необходимо нанести материал повторно. Если это предусмотрено конструкцией, второй слой материала присыпается прокаленным кварцевым песком (расход и фракция песка определяется конструкцией покрытия). Для экономии материала повторное нанесение грунта необходимо производить после отверждения первого слоя (сроки отверждения слоя зависят от температурных условий на объекте). Общий расход материала на грунтовку основания зависит от пористости и текстуры поверхности.

В итоге: перед нанесением основных слоев покрытия, правильно загрунтованная поверхность основания должна иметь вид влажного бетона без сухих или матовых пятен; иметь четко видимую полимерную пленку; загрунтованная поверхность не должна липнуть; на поверхности не должно быть луж или толстых слоев материала, а также визуально видимых пор.

Межслойный интервал при температуре +23°C должен быть не более 48 часов. Следующие слои необходимо наносить не ранее, чем предыдущий слой достигает состояния «на отлип», т.е. не липнет к пальцам при касании. Минимальный и максимальный межслойный интервал может быть больше или меньше указанного и напрямую зависит от температуры

на объекте.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

После окончания работ, инструменты очищают органическим растворителем (например MASTERTOP® SOLV 06). Застывший материал можно удалить только механически.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

При работе с материалом необходимо обеспечить вентиляцию помещения. При работе необходимо использовать специальную одежду и обувь, защитные очки и перчатки. Не допускать попадания материала на открытые участки кожи. При попадании в глаза или рот промыть большим количеством воды и немедленно обратиться к врачу.

ЭКОЛОГИЯ / УТИЛИЗАЦИЯ ОТХОДОВ

Компоненты материала в жидком состоянии опасны для воды и водных организмов. Не допускать попадания в канализацию, водоемы и грунт. В отвержденном состоянии MASTERTOP® P 621 не опасен. Утилизировать в соответствии с местным законодательством.

ПРИМЕЧАНИЕ

Информация технического описания основана на лабораторных испытаниях и существующем практическом опыте компании. Указанные данные рассматриваются только как общее руководство – для более подробной консультации или обучения обращайтесь в службу технологической поддержки компании «BASF Строительные системы».

Так как мы не имеем возможности контролировать процесс укладки покрытия и условия эксплуатации, мы несем ответственность только за качество материала и гарантируем его соответствие нашим стандартам. Компания не несет ответственности за дефекты покрытия в результате некорректного применения данного продукта.

Поскольку производство материалов периодически оптимизируется и совершенствуется, компания оставляет за собой право изменять техническое описание материала без уведомления клиентов. С введением нового описания старое техническое описание утрачивает актуальность. Перед применением материала убедитесь в наличии у Вас действующего на данный момент технического описания.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Весовое соотношение частей - Компонент «А» (эпоксидная основа) - Компонент «В» (отвердитель)	100 частей по массе	
	36 частей по массе	
Плотность смеси при температуре +20°C	1,13 г/см ³	
Вязкость смеси при температуре +20°C	440 мПа·с	
Время жизни состава (отсчитывается с момента соединения компонентов «А» и «В») Состав, распределенный по поверхности основания (комплект 25 кг):	50 минут при +12°C	
	20 минут при +23°C	
	10 минут при +30°C	
Расход материала	0.2 – 0.4 кг/м.кв. за один слой. Общий расход 0.3 – 0.8 кг/м.кв. Расход зависит от пористости и текстуры основания.	
Время полного отверждения - межслойный интервал (без присыпки): Минимум Максимум* *Максимальный промежуток времени для нанесения следующего слоя без механической обработки поверхности.	8 дней при +8°C	
	5 дней при +23°C	
	3 дня при +30°C	
	+8°C через 30 часов через 96 часов	+23°C через 7 часов через 48 часов
Твердость по Шору D	83	
Температура стеклования (после 28 дней)	52°C	
Прочность на сжатие (после 28 дней)	100 Н/мм ²	
Внешний вид	Глянцевая поверхность. ВНИМАНИЕ! Блеск слоя может изменяться при длительном воздействии механических нагрузок.	
Маркировка по безопасности - Компонент «А» - Компонент «В»	Может оказывать раздражающее действие на слизистые оболочки Едкое вещество	

Примечание: Приведенные данные основаны на результатах испытаний, проведенных в лабораторных условиях, поэтому возможны разумные отклонения в зависимости от реальных условий применения.

ООО «БАСФ Строительные системы»,

119017, Москва, Кадашевская наб., д.14, к.3.

Тел.: +7 495 225 6429/36

Факс: +7 495 225 6417

e-mail: stroysist@basf.com www.stroysist.ru