

LEVL Coat 303

Эпоксидная композиция для устройства наливных полов
ТУ 2257-006-94613022-06

Описание продукта

Двухкомпонентная эпоксидная самонивелирующаяся цветная композиция для устройства наливных полов и наполненных систем.

Материал не содержит органических растворителей и пластификаторов.

Применение

Применяется для устройства наливного бесшовного пола внутри практически всех типов помещений - там, где имеются повышенные требования к химической и абразивной стойкости пола, при необходимости обеспечения специальных санитарно-гигиенических требований:

- промышленные цеха, торговые, подсобные и складские помещения
- помещения с повышенными декоративными требованиями: торговые и выставочные залы, телестудии

Для получения более полной информации обращайтесь к менеджерам компании.

Преимущества

- высокая стойкость к истиранию
- практичность, долговечность, гигиеничность и простота уборки
- высокая адгезия покрытия к основаниям
- прекрасный внешний вид и многообразие дизайнерских решений.

Вид / Состояние / Цвет

Смола -комп. А — окрашенная вязкая жидкость.

Отвердитель — комп. Б — прозрачная жидкость.

Цвет: заданный по шкале RAL.

Обычно эпоксидные покрытия не стойки к ультрафиолету, особенно заметно на ярких и насыщенных тонах (синий,

красный, желтый, голубой).

Внимание! Цвет различных партий может отличаться в полутонах.

Технические характеристики:

Плотность

Компонент А: 1,95г/см³

Компонент Б: 1,03г/см³

Смесь А+Б: 1,68 г/см³

(ГОСТ 28513-90)

Динамическая вязкость

Компонент А: 13000-27000 мПа*с (N=6)

Компонент Б: 100-110 мПа*с (N=2)

Смесь А+Б: не менее 1000 мПа*с (N= 4)

Данные при температуре +25°C

(Брукфильд марки RVT, ГОСТ 25271-93)

Адгезия к бетону

> 4,0 МПа (LC 101) (ГОСТ 28574-90)

отрыв по бетону

Содержание нелетучих веществ

97±1 % (ГОСТ P52487-2005)

Твердость по Шору Д

(через 7 суток): 83,0 усл. ед.

(ГОСТ 24621-91)

Истираемость по Таберу

(CS10/1000 г/1000 об)

(через 8 суток, 23°C) не более 55 мг

Разрушающее напряжение при растяжении

Не менее 12 МПа (ГОСТ 11262-80)

Относительное удлинение при разрыве

не менее 1 % (ГОСТ 11262-80)

Модуль упругости

не менее 1200 МПа (ГОСТ 9550-81)

Химическая стойкость

Минимум 42 дня при температуре +20°C к следующим средам:

- слабые растворы щелочей и растворы солей концентрацией до 20%
- неорганические кислоты и водные растворы солей концентрацией до 20%, за



исключением плавиковой кислоты и окисляющих кислот и их солей

- водные растворы ПАВ
- водные растворы органических кислот до 10%
- все углеводороды (за исключением бензола и бензолсодержащих смесей, сырой нефти)
- бензин
- дизельное топливо
- спирты

Подробный перечень химической стойкости по запросу — см. Таблица химической стойкости материалов LEVL Coat.

Условия производства работ

Бетонное основание должно быть плотным, ровным (просвет под рейкой 2м не более 2мм), с минимальной прочностью на сжатие 25,0 МПа и на растяжение 1,5 МПа.

Минимальная температура воздуха и основания при нанесении + 10°C.

Максимальная температура воздуха и основания при нанесении + 30°C.

Максимальная относительная влажность воздуха 80%.

Максимальное содержание влаги в основании не более 5,0 масс.% (для нижележащего слоя).

При нанесении материала температура всегда должна быть на 3°C выше точки росы!

По другим характеристикам условия производства работ должны соответствовать требованиям СП 29.13330.2011 Полы, СНиП 3.04.01-87 Изоляционные и отделочные работы.

Подготовка поверхности

Поверхность должна быть без повреждений, чистой, без цементного молока, масла и не содержать непрочные и прилипшие частицы. Для подготовки применять такие методы как дробеструйная обработка, шлифовка, фрезеровка. После обработки поверхность бетона необходимо обеспылить.

Неровности должны быть заполнены шпатлевочным составом. Поверхность

должна быть загрунтована материалами LEVL Coat 101.

Подготовка материала

Удостовериться, что загрунтованная поверхность не имеет пористых участков, в противном случае возможно образование кратеров или пузырей.

Перемешать компонент А с помощью низкооборотистого миксера (до 500 об/мин), уделяя особое внимание пристеночному и придонному слою. Добавить к компоненту А компонент Б и перемешивать в течение 2-3 минут. Компонент Б приливать струей при вращающейся мешалке. Затем смесь перелить в чистую тару и перемешать повторно 2-3 мин. Отсчет времени начинают с момента сливания компонентов.

После добавления компонента Б время перемешивания не должно превышать 5 минут.

Разогрев материала при перемешивании недопустим!

При устройстве наполненных систем сразу после смешения компонента А и Б вводится минеральный наполнитель (прокаленный фракционированный кварцевый песок) в необходимом количестве (рекомендации по количеству и фракционному составу см. в Технологической инструкции на такие системы).

Пропорции смешивания

А : Б = 4,62 : 1 (по массе)

Время жизни готовой смеси

Температура	+10°C	+20°C	+30° С
Время жизни, мин	50	30	15

Время отверждения

Температура	+10°C	+20°C	+30°C
Можно ходить	32 часа	16 часов	12 часов
Легкая нагрузка	6 дней	3 дня	2 дня



Полная нагрузка	10 дней	7 дней	5 дней
-----------------	---------	--------	--------

Нанесение:

Сразу же после смешения материал необходимо нанести разливом на пол, *(иначе возможен его разогрев и отверждение в таре)* и распределить его по поверхности слоем необходимой толщины ракелем или зубчатым шпателем.

После нанесения покрытие прокатать игольчатым валиком для удаления пузырьков воздуха. Все операции по смешению, нанесению и прокатке покрытия валиком должны быть проведены в течение времени использования материала (рекомендуется не позже 20-30 мин в зависимости от температуры). В противном случае, возможно получение покрытия с различными дефектами.

Наполнение песком

Выполняется двумя методами: введением заполнителя на этапе замешивания компонентов, либо методом «засыпки». Для нанесения используются зубчатый шпатель или рапель. *(подробности устройства таких систем см. в Технологической инструкции).*

Расход

Расход материала LEVL Coat 303 при устройстве самонивелирующихся покрытий составляет 1,68 кг/м² на 1 мм толщины слоя, оптимальная толщина нанесения - 2 мм.

Расход при устройстве наполненных систем см. в Технологической инструкции.

Нанесение финишных слоев

Возможно декорирование LEVL Coat 303 чипсами с последующим нанесением защитных лаков линейки LEVL Coat. Расход чипсов зависит от желаемого декоративного эффекта. Методы нанесения финишных слоёв см. в описаниях на соответствующие лаки.

Очистка инструмента

Инструмент очищается органическими

растворителями (сольвент, ксилол, ацетон, растворитель 646) немедленно после использования (не дожидаясь отверждения материала). Отвержденный материал удаляется механически.

Упаковка

27 кг (комплект компонентов А и Б в двух ёмкостях)

Условия и срок хранения

Хранить в не вскрытой и не повреждённой заводской таре при температуре от +5°C до +25°C в течение 6 месяцев с даты изготовления.

Техника безопасности**Предостережения**

Во время работ с материалом в закрытом помещении должна быть организована достаточная вентиляция, нельзя пользоваться открытым огнем и производить сварочные работы.

Материал может вызвать раздражение кожи. Рекомендуется использовать средства защиты. При недостаточной вентиляции помещения необходимо использовать индивидуальные средства защиты.

При попадании на слизистые оболочки или в глаза, немедленно промойте большим количеством воды и обратитесь к врачу.

Рекомендации по эксплуатации полимерного покрытия

Для уборки и очистки полимерного покрытия от различных загрязнений (масляные пятна, органические и неорганические соединения) необходимо применять растворы или концентраты на основе щелочей; не допустимо использование растворов или концентратов на основе кислот, их солей и окислителей.

Экология

В жидком виде компоненты загрязняют воду. Не выливать в воду или на почву. Уничтожать согласно местному законодательству.

Токсичность



ПРОМЫШЛЕННЫЕ ПОЛЫ
РЕМОНТ БЕТОНА
ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ
ОБОРУДОВАНИЕ

141006, МО, г. Мытищи,
Проектируемый проезд 4529,
владение 5, стр.1
+7 (495) 642 8262

www.ingri.ru

Класс 2 согласно ГОСТ 12.1.005-88.

